



WARNUNG, HEIßE OBERFLÄCHEN!

Extruder und Bauplattform können sehr hohe Temperaturen erreichen.



WARNUNG! Schnelldrehende Teile. Binden Sie lose Haare zurück, sichern Sie lose Kleidung und halten Sie alle Druckertüren während des Betriebs geschlossen.



Lassen Sie den Drucker während des Betriebs nicht unbeaufsichtigt. Achten Sie darauf, dass die ersten paar Schichten richtig haften.

## H. Druckerbeschreibung



[Front]

- Touchscreen
- USB Port
- Türfront
- Dual Filter
- Bauplatte
- Abfallbehälter

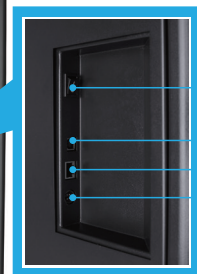


[rechte Seite]

- oberer Deckel
- rechter Handgriff
- Filamentbehälter



[Rückseite]



- Netzschalter
- Ethernet Port
- USB Port
- Stromanschluss



Tiertime

Global technischer Support:

[support@tiertime.com](mailto:support@tiertime.com)

Für den lokalen Support:

[support@okm3d.de](mailto:support@okm3d.de)

Verkaufsabteilung:

[bestellung@okm3d.de](mailto:bestellung@okm3d.de)



Tiertime Distributor Deutschland

OKM 3D

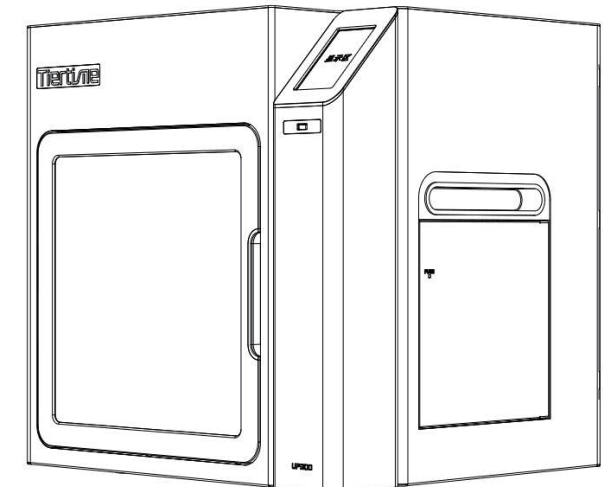
An der Hohen Straße 3  
95488 Eckersdorf

0921/73030987

[info@okm3d.de](mailto:info@okm3d.de)  
[www.okm3d.de](http://www.okm3d.de)

# UP300

## Kurzanleitung zur Inbetriebnahme



Vollständiges Benutzerhandbuch

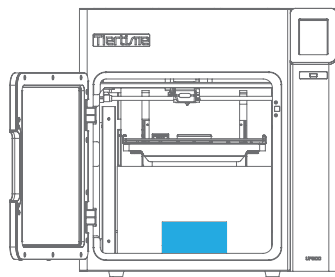
Tiertime Corporation

## A. UP300 Touchscreen Upgrade Kit

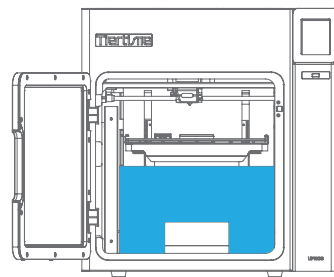
1. Laden Sie das UP300 Touchscreen Upgrade Kit von <https://www.tiertime.com/download> herunter.
2. Speichern Sie die Datei im Stammverzeichnis des USB-Sticks, der mit dem UP300 geliefert wird, und achten Sie darauf, dass die Datei den Namen "up300\_x.x.x\_x\_update.tt" (Groß-/Kleinschreibung beachten) trägt, wobei x.x.x.x die Versionsnummer ist.

## B. Auspacken des UP300

1. Schneiden Sie das Klebeband auf der Oberseite des Kartons auf und öffnen Sie den Karton von oben.
2. Nehmen Sie die beiden Schaumstoffteile aus dem oberen Schaum heraus und entfernen Sie den oberen Schaum.
3. Entfernen Sie die Kunststoffabdeckung und die quadratische Schaumstoffhülle um die Maschine.
4. Heben Sie den Drucker mit zwei Griffen auf beiden Seiten des Druckers aus dem Karton und legen Sie ihn auf eine ebene Fläche.
5. Öffnen Sie die obere Abdeckung und entfernen Sie alle Transportsicherungen und Schaumstoffe im Inneren des Druckers.
6. Öffnen Sie die Fronttür und nehmen Sie die beiden Schaumstoffteile und die zwei Extruder unter der Bauplattform heraus. Siehe Abbildung:



a. Nehmen Sie die Extruder heraus.



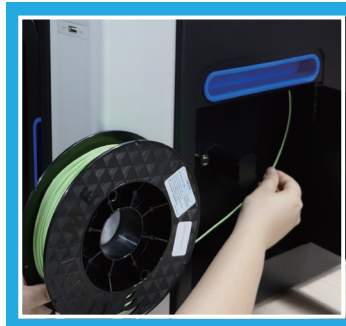
b. Drehen Sie das Schaumstoffteil um 90 Grad und nehmen Sie dieses dann aus der Maschine.

7. Nehmen Sie die Filamentrolle, die Zubehörbox und das Netzkabel an der Unterseite des Kartons heraus.
8. Legen Sie alle Schaumstoffe wieder in die Box und bewahren Sie die Box für den späteren Gebrauch auf.

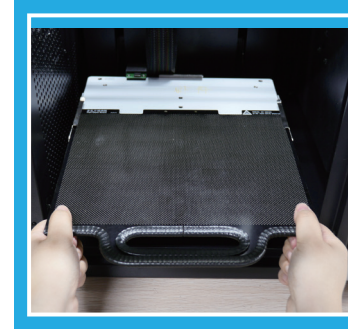
## C. Installation des Druckers



1. Upgrade Touchscreen: Stecken Sie den USB-Stick ein, auf dem sich das Update Kit befindet.



3. Filament laden: Halten Sie das Filament gerade nach oben, führen Sie es in das Führungsrohr ein und achten Sie darauf, dass es vom anderen Ende des Führungsrohres herausragt.



2. Bauplattform installieren: Achten Sie darauf, dass sie bis zum Ende durchgeschoben wird.



4. Einschalten: Verbinden Sie den Drucker mit dem Netzkabel und stecken Sie das Kabel in eine Steckdose.

## D. Software installieren

1. Laden Sie die neueste Software von der offiziellen Tiertime-Website herunter.
  - \* **Für Windows:** <https://www.tiertime.com/download>  
Betriebssystemanforderung: Windows 7 SP1 oder höher
  - \* **Für Mac OS:** Gehen Sie zum Apple APP Store und suchen Sie nach UP Studio.  
Betriebssystem Systemanforderung: macOS X 10.10 oder höher
2. Installieren Sie die Software auf Ihrem Computer.

## E. Einen Druck starten

1. Schalten Sie den Drucker ein und folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, um das Upgrade abzuschließen.
2. Sie können Ihren Drucker mit USB-Kabel, Ethernet-Kabel oder drahtlos über Wi-Fi anschließen.

Um Wi-Fi auf Ihrem Drucker einzurichten, gehen Sie zu "Config", klicken Sie auf "Network", schalten Sie auf "Wi-Fi" um und wählen Sie ein Netzwerk aus, das Sie verbinden möchten.
3. Initialisieren Sie den Drucker: Klicken Sie auf dem Touchscreen auf "Initialisieren". Der Drucker beginnt mit der Initialisierung.
4. Extrudieren Sie das Filament: Schieben Sie den Filament in den Eingang des Extruders, wählen Sie vom Touchscreen "Material", wählen Sie den passenden Materialtyp und klicken Sie dann auf "Extrude".
5. Kalibrierung: Drücken Sie "Calibration" und klicken Sie auf "AUTO", warten Sie dann, bis der Drucker die Autokalibrierung beendet hat.
6. Öffnen Sie die UP Studio Software auf Ihrem Computer. Klicken Sie im linken Menü auf UP, laden Sie ein 3D-Modell, bearbeiten Sie die Modelleinstellungen und Druckeinstellungen und klicken Sie dann auf "Print". Der Drucker beginnt mit dem Drucken.



**[Vorsicht]:** Die Standarddüsenhöhe eines neuen Druckers ist auf 0mm eingestellt. Kalibrieren Sie Ihren Drucker vor der ersten Inbetriebnahme.

## F. Vorsichtsmaßnahmen



1. Flex/Perf Glasplatte: Glasplatten sind leicht zu brechen. Bitte gehen Sie mit Sorgfalt vor.
2. Entfernen/Ersetzen des Extruders: Ziehen Sie immer zuerst den Filament heraus, schalten Sie die Maschine aus, ziehen Sie das Extruderkabel ab, bevor Sie die Düse entfernen oder ersetzen.
3. Kabel entfernen: Schalten Sie die Maschine immer aus, bevor Sie interne Kabel entfernen.
4. HEIß: Berühren Sie niemals den Extruder und die Bauplattform, während der Drucker in Betrieb ist.
5. Sicherheit geht vor: Tragen Sie beim Gebrauch der Spachtel immer Schutzhandschuhe.
6. Aufsicht durch Erwachsene: Eine Aufsicht durch Erwachsene ist in Anwesenheit von Kindern erforderlich. Kleine bedruckte Teile sind erstickungsgefährdet und halten scharfe Werkzeuge immer von Kindern fern.